

AR-Filtertechnik

Filtersysteme aus Deutschland



	Filter-Material												Gehäuse / Beutering		Dichtung / Polyloc										
	Viscose		Polypropylen		Nylon		Aramid		Wolle		Polyester		Stahl	14571	BUNA N	Ethylen Polypropylen	Neopren	Silikon	Teflon	Thiokol	Viton A				
	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C										%	T. °C	%	T. °C
Medium	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	%	T. °C	
Nitrobenzol	100	21	100	21	100	21	100	93	10	21	100	21	100	149	100	149	NR	NR	100	149	NR	NR	100	21	
Molkereierzeugnisse	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	
Ölsäure	100	100	100	21	NR	NR	40	66	40	66	100	66	NR	100	149	100	66	40	66	NR	NR	100	204		
Oxalsäure	5	21	10	66	100	21	NR	NR	NR	NR	5	93	NR	50	66	NR	100	93	50	21	50	21	100	93	
Perchloroethylen	100	93	NR	NR	100	93	100	93	100	93	100	93	100	93	100	93	NR	NR	NR	NR	NR	NR	100	93	
Phenol	5	21	100	88	1	21	100	88	NR	NR	5	21	100	21	100	93	NR	NR	NR	NR	NR	100	88		
Phosphorsäure	10	21	85	66	10	21	10	21	10	21	10	21	NR	50	66	10	21	20	66	85	21	NR	85	66	
Kiefernöl	100	21	100	21	100	21	100	21	100	21	100	21	100	21	100	149	100	21	NR	NR	-	-	100	93	
Polyurethan Latex	100	66	100	66	100	66	100	66	100	66	100	66	100	21	100	21	100	93	100	93	100	93	-	100	93
Ätzkali	10	21	21	121	10	121	10	121	NR	NR	10	21	75	21	75	121	NR	75	21	75	121	75	121	75	121
Kaliumpermanganat	5	21	Sat	88	1	21	1	66	1	21	5	21	5	21	25	121	NR	Sat	121	NR	-	Sat	121	-	
Kaliumsulfat	50	66	25	93	20	49	20	49	20	49	20	49	5	21	100	21	100	93	100	93	100	93	100	149	
Propan	100	93	100	21	100	93	100	149	100	93	100	121	100	93	100	93	100	93	NR	100	21	NR	100	204	
Propylenglycol	100	21	100	21	100	93	100	149	100	21	100	93	100	93	100	149	100	93	100	149	-	-	100	204	
Salzylsäure	NR	NR	3	180	NR	NR	NR	NR	NR	NR	3	93	NR	100	21	NR	100	180	NR	NR	-	100	180		
Seewasser	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	21	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	
Silikon Öl	100	21	100	66	100	21	100	66	100	21	100	66	100	21	100	149	100	93	100	93	NR	100	21		
Natriumkarbonat	20	66	50	93	21	121	21	121	5	21	50	66	100	21	100	121	100	93	100	93	100	149	100	204	
Natriumhydroxid	5	66	21	93	10	21	10	21	NR	NR	5	21	20	100	75	66	NR	75	93	10	21	NR	75	93	
Natriumhypochlorit	1	21	5	100	0	21	5	49	0	21	4	21	5	21	5	21	5	21	5	21	NR	5	21		
Zinnchlorid	5	21	Sat	21	100	21	100	21	Sat	21	Sat	66	NR	5	21	Sat	121	Sat	21	Sat	121	Sat	21		
Styrol	100	21	100	66	100	21	100	66	100	21	100	21	100	21	100	21	NR	NR	NR	NR	NR	NR	100	149	
Schwefelsäure	1	21	96	66	NR	NR	10	21	40	21	21	21	5	21	96	21	NR	10	21	NR	NR	96	66		
Tetrachlorethanol	100	21	100	93	100	93	100	93	100	21	100	21	100	93	100	93	NR	NR	NR	NR	NR	NR	100	110	
Steinkohlenteeröl	100	110	100	100	100	21	100	110	100	21	100	21	100	93	100	93	NR	NR	NR	NR	NR	NR	100	110	
Trichloroethylen	100	88	NR	NR	100	21	100	21	100	66	100	21	100	88	100	88	NR	NR	NR	NR	NR	NR	100	88	
Freon	100	21	100	21	100	21	100	21	100	21	100	21	100	21	100	21	100	21	100	21	100	21	100	21	
Terpentin	100	121	100	100	100	66	100	66	100	66	100	66	100	21	100	149	100	121	NR	NR	NR	NR	100	204	
Lacke	100	121	NR	NR	100	66	100	121	100	66	100	121	100	93	100	93	100	66	NR	NR	-	-	100	204	
Pflanzliche Fette	100	93	100	88	100	93	100	149	100	93	100	121	100	93	100	93	100	121	100	121	100	121	100	204	
Leitungswasser	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	100	121	
Whiskey & Wein	100	79	100	79	100	21	100	21	100	79	100	79	NR	100	79	100	79	100	79	100	79	100	79		
Xylol	100	121	NR	NR	100	66	100	139	100	93	100	21	100	21	100	93	NR	NR	NR	NR	NR	NR	100	139	
Zinkchlorid	5	21	21	88	NR	NR	3	66	Sat	88	3	21	75	93	75	93	75	93	75	93	75	93	75	149	

Legende:
 % Konzentration/maximale Temperatur °C NR-Nicht empfehlenswert
 --Keine Angaben verfügbar

Temperatur- und chemische Beständigkeit

Nachstehende Tabellen sollen einen Überblick über chemische- und Temperaturbeständigkeit bei Filtrationsanwendungen geben

		Maximale Betriebs- temperatur °C	Maximaler Betriebs- druck	Filtrations -Anwendungen
Filter Material	Viscose	121	*	Flüssigkeiten, Petroleum Erzeugnisse, organische Säuren und Alkohol
	Polypropylen	93	*	Starke Säuren und Basen, Salz-Lösungen, oxydierende und entfettende alkalische Reiniger
	Nylon	149	*	Lösungen, Erdöl-Produkte
	Aramid	204	*	Lösungen, schwache Säuren und Basen
	Wolle	93	*	Tierische und pflanzliche Fette, Erdöl-Produkte, Lösungen
	Polyester	121	*	Lösungen, Erdöl-Produkte, schwache Säuren und Basen

Gehäuse /Ring				
	unlegierter Stahl	343	150/300	Für die meisten Chemikalien mit Ausnahme von verdünnten Säuren und Basen sowie einigen Salz-
SS 316	232	150/300	Erhöhte chemische Beständigkeit	

O-Ring/ Polyloc				
	BUNA N	121		Tierische und pflanzliche Fette, Erdöl-Produkte
	Ethylen Propylen	149		Starke Säuren und Basen, tierische und pflanzliche Fette
	Neopren	149		Öl, Fette, Schmierstoffe, Salz-Lösungen
	Silicon	260		Tierische und pflanzliche Öle, oxydierende Chemikalien
	Teflon™	288		Alle Anwendungen
	Thiokol	71		Erdöl Produkte, tierische und pflanzliche Öle, Äther
Viton A™	204		Lösungen, starke Säuren, tierische und pflanzliche Öle	

*75 psi delta P bei geschlossenem System